

# iBiotec®

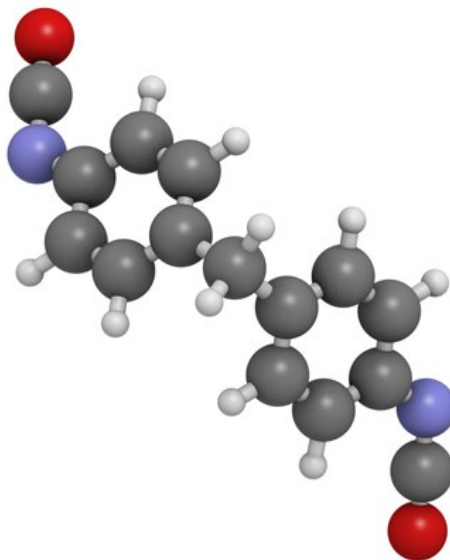
## LA MARQUE D'UN FABRICANT

### SOLVANTS DE SÉCURITÉ POUR LE NETTOYAGE DES COMPOSITES

Fiche Technique - Edition du : 20/05/2019

**RESINES POLYURETHANES ET COMPOSITES**

RÉSINE (MATRICE) FIBRES CHARGES ADDITIFS ÂME



**iBiotec® FAST CLEAN PU 110**  
**SOLVANT NETTOYANT POLYURÉTHANE**  
**FLUIDE DE RINÇAGE DES TÊTES DE COULÉES POLYURÉTHANE**  
**SUR MACHINE BASSE PRESSION**  
**AGROSOLVANT**



Solvant alternatif au Chlorure de Méthylène sans aucune modification des réglages machines et des temps de cycles.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** permet le rinçage des polyuréthanes compacts RIM, de type TDI et MDI, y compris avec des Pot life très courts.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** est majoritairement constitué de dérivés de matières végétales et de matières présentes naturellement dans l'environnement.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** réduit à 0 % les émissions de vapeurs organiques.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** n'est pas inflammable. Son point éclair élevé permet de l'utiliser de manière sûre, à froid ou à chaud.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** ne contient aucune substance dangereuse pour la santé. Ses constituants ne sont ni toxiques, ni cancérigènes, ni mutagènes, ni toxiques pour la reproduction, ni nocifs, ni irritants, ni sensibilisants, ni corrosifs.



### FICHE TECHNIQUE **iBiotec® FAST CLEAN PU 110**



ANALYSE DES CYCLES DE VIE  
ISO 14 040



**BILAN CARBONE®**

1,55 kg Equivalent Carbone



**Aucun pictogramme de danger CLP 1272/2008 1079/2016**

## MODE D'EMPLOI SUR MACHINE DE DÉPOSE DE PU COMPACT

Cycle de lavage après coulée de polyuréthane :

- Soufflage d'air pendant 10 secondes
- Injection du **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** pendant 3/5 secondes
- Soufflage d'air pendant 30 secondes

(Ces temps sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon la nature des polyuréthanes).

La coulée perdue dit "coulée poubelle" est habituellement faite pour plusieurs raisons :

- 1ère raison pour mélanger de manière homogène le Polyol, l'Isocyanate et éventuellement les colorants,
- pour éviter les bulles d'air,
- éliminer les résidus dans la chambre.

Pendant le cycle de lavage, la chambre de mélange peut être positionnée au-dessus d'un tonnelet équipé d'un entonnoir afin de récupérer les effluents qui peuvent être filtrés (filtre métallique de 6/10ème de mm) ; le mélange peut être également décanté pendant 24 heures.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110 peut être ainsi réutilisé jusqu'à 4 fois de suite, selon les PU.**

Compatible avec les joints PTFE (tests à 20°C, 80°C et 100°C) et les joints silicone.

Éviter l'emploi sur les joints Néoprène, Buna, Butyl Chorobutyl, Viton.

Précautions d'emploi : stocker sous abri en ambiance tempérée.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Ambrée	-
Odeur	Olfactif	Sans	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	968	kg/m <sup>3</sup>
Indice de réfraction	ISO 5661	nm	-
Point de congélation	ISO 3016	-8	°C
Solubilité dans l'eau	-	partielle	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	3,0	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl <sub>2</sub> /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,1	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	>200	-
Vitesse d'évaporation	-	>6	heures
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	32,0	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
Point d'aniline	ISO 2977	nm	°C

## CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	100	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>270	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	non explosible	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	non explosible	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%

## CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	<6	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	<10	meq(O <sub>2</sub> )/kg

TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	<26	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 100°C.	GC-MS	Sans	%

### CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger pour l'eau	classe
Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T82	>80	%
Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	>80	%
Biodégradabilité facile et ultime OCDE 301 D sur 28 jours Biodégradation à 67 jours	MITI modifié	>90	%

### PRESENTATIONS



**iBiotec® Tec Industries® Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

#### USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.